

①工場内作業スタッフ ②機械系エンジニア ③サプリメント及び化粧品原料の開発者  
米子市・境港市勤務の《正社員》募集！

アピールポイント

機械設計・製作事業部、未利用資源開発事業部、化粧品事業部の3つが連携してお客様に最適なサービスを提供しているカンダ技工での募集です。充実した福利厚生制度や資格支援体制で気持ち良く働ける。社員の定着率99%！

▼職種紹介

おすすめポイント

①エンジニアや開発職など、各分野のプロフェッショナルが活躍！

→機械、未利用資源開発、化粧品と3つの事業で、それぞれの分野のエキスパートが活躍！プロの意見をすぐに聞ける環境は仕事がしやすく、知的な好奇心をくすぐります。

②社員のアイデアを積極採用！

→社員の皆さんから好評を得ているのが「改善提案制度」。自分たちのアイデアを上層部に届け、良い提案に対しては、表彰が行われています。

③ものづくりに挑む会社です！

→お客様やエンドユーザーのことを考えて、求められている以上のものを届けたい！その思いで社員の発想力や気づきを大切に、常にものづくりに挑んでいます。

「ものづくりへの挑戦」と「資源を活かす経営」を通して  
世の中の役に立つ価値を創造する

株式会社カンダ技工は昭和54年に創業し、機械修理の会社としてスタートしました。創業当初から一貫して持ち続けている理念は「役に立つモノ創りをとおして喜ばれるサービスを提供する」という創業者の想い。現在は米子市・境港市・松江市に拠点を構え、3つの事業を展開しています。3つの事業のうち、まず「機械設計・製作事業部」のお客様は、加工食品メーカー様。冷凍食品や和洋菓子などさまざまなメーカー様を顧客に持ち、機械の省力化設計製作及び修理メンテナンスを行っています。

次に「未利用資源開発事業部」では食品メーカー様などと協力して、未利用資源、すなわち今まで誰も目を向けてこなかった資源を利活用した素材開発や食品受託加工を行っています。

そして「化粧品事業部」は化粧品メーカー様や美容関連会社様を顧客に持ち、研究開発・企画・製造・受託製造などが主な業務です。

直線上に繋がる3つの事業

機械、未利用資源開発、化粧品と、一見関連性が無いような3つの事業ですが、一つの線で繋がっています。創業当初の機械修理の事業は、ステンレス加工・食品機械の省力化設計・製作へと広がりを見せ、さらに製作する中で食品加工ラインからはじき出される大量の廃棄物に着目。野菜や魚などの製品には使えない部分のいわゆる「ゴミ」を何とか再利用できないか、と未利用資源開発に取り組み特許を取得、そして開発した素材を使った食品原料・化粧品製造へと発展してきました。根底にある事業テーマは「地球環境への感謝と貢献」です。SDGsが叫ばれる以前から、カンダ技工では地球環境をテーマに事業を展開してきました。2022年7月には第1回「とっとりSDGs企業認定事業者」として認証を受けております。求めるのは、人が目を向けられないようなことに気付ける着眼力や発想力、そして挑戦する前向きな気持ちです。



本社



境港工場



境港工場



松江八雲工場

## 工場内作業スタッフ

工場内での製造作業のお仕事になります。  
加工食品の原料の計量、調合、検査、機械操作が主な作業です。  
扱う原料は多種多様。機械は大小さまざまな種類がありますが、最初はシンプルな作業からのスタートです。  
経験とともに、難しい作業や責任のある業務をお任せしていきます。（原材料運搬や機械への投入で重量物を取り扱うこともあります。）

### 1日の流れ



### 求める人材

中途採用者が多く多数活躍している職場です。食品に限らず工場での製造経験は大歓迎！先輩社員が丁寧に指導するので、未経験の方でも安心して業務をスタートできます。  
加工する原料はさまざまなので、淡々と毎日同じ作業をする現場とは異なります。作業の効率化などにも目を向けられる、意欲的な方を求めています！

### 仕事内容や給与面、人間関係にとっても満足しています♪

#### ●入社理由を聞きました！

高校卒業後、化粧品や飲料水関係の製造業に入り、そこからいろいろな種類の原料の製造に興味を持つようになりました。前職は同じ作業の繰り返しで、業務も決められていたのでやりがいを求めて転職を決意。ハローワークの紹介で当社を知りましたが、「大きな会社だな」というのが第一印象。前職は規模が小さかったので、人数の多さや扱う原料の種類の多さを魅力に感じ、入社を決めました。



未利用開発事業部 狩野さん（勤続5年）

#### ●現在の仕事内容を教えてください！

化粧品やサプリメントの原料の加工です。例えば、原料を粉砕したり、殺菌して出荷できるように梱包したりが主な仕事。サプリメントの原料なので、スプーンなどの生き物も扱います。入社した当初は機械の種類が多く、覚えるのに一苦労しましたが、先輩社員に一对一で教えてもらいました。接しやすい人ばかりで、相談がしやすくてありがたかったです。勤務年数が増えるにつれて、任せてもらえる仕事も増えていきました。

#### ●入社して良かったと感じることは？！

毎年誕生日が近づくプレゼントをもらえるので、うれしいですね。今年はブランド肉と聞いているので楽しみにしています。仕事内容や給与面、人間関係にもとても満足していますし、手当もしっかりもらえます。繁忙期には残業もありますが、基本的に残業は少ないので、プライベートの時間もたっぷり満喫できています。

#### ●工夫していること、心がけていることはありますか？

最初はいろいろな機械があって覚えるのが大変だったのですが、先輩に教えてもらいながらメモをしたり、頭の中で立ち上げから終了までイメージトレーニングをしたりして扱いを覚えていきました。またミスをした時には、次にこんな風にやったらいいんじゃないか、効率がアップするんじゃないかと考えて業務に生かすように心がけています。業務の上では、異物の混入には特に気を使います。菌が入らないようにアルコール消毒などは徹底して行っています。

#### ●どんな時にやりがいを感じますか？

基本的にひとりでする仕事なのですが、生産量が多い時、最初は焦ることも多かったです。袋が破れてしまって足りなくなったり、床にこぼしてしまったりということもあったのですが、経験を重ねてミスも減り、スムーズに仕事を終えられた時は達成感ややりがいを感じます。

## 機械系エンジニア

食品加工工場で使用される製造機械の設計製作を担当し、設計からメンテナンスまでがお仕事です。現場は主にお客様の工場になります。お任せしたい業務は溶接、曲げ作業、CADによる図面作成、簡単な電気配線等、製作、機械装置開発、設計、電気制御。最初からいきなりすべての業務をお任せするのではなく、経験を積みながらこれらの業務を行えるよう指導しています。

### スキルアップができる会社です！

ベテラン社員からノウハウや技術を学べるので、すぐに相談ができてご自身のスキルアップにもつながります。また業務に必要な資格は会社負担で取得可能。社員の成長を積極的に応援しています。



### 求める人材

「なるべく人の手をかけないで製造できる仕組みをつくるにはどうすれば良いか」「どうすればお客様の役に立てるか」と、考えをめぐらせ、発想力やひらめきを持ってチャレンジできる人材を求めています。「モノづくりが好き」そんな方が技術を磨ける職場です。



## サプリメント及び化粧品原料の開発者

化粧品の原料・サプリメントの開発が主なお仕事です。お客様のニーズに合わせて開発を行うほか、会社から新しい原料を開発してお客様に提案するケースもあるので、自分でテーマを決め、そのテーマの開発に挑戦することができます。ご自身が開発に携わった製品をお店やインターネットで目にするができるため、非常にやりがいの大きいお仕事です。

### 求める人材

カンダ技工にくる依頼は「水に溶けないものを溶かしてほしい」といった、一見無理難題な仕事。それを可能にする発想力、技術力を持った人材を求めています！開発～基礎研究～規格試験～分析 と幅広い業務を経験でき、大学との共同研究も行っていきます。他部門のプロフェッショナルとも意見を交わしながら仕事する毎日は、非常に刺激的です。

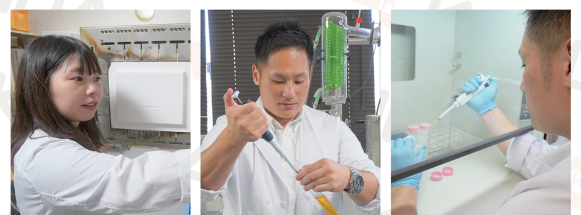
### ゼロから開発をする仕事です！

OEM、ODMを主としており、お客様の指定の原料から成分を抽出し、製品化に繋がります。開発してから製品としてお客様に納品できるまでは、およそ3～4年。最初はピーカーからスタートして、お客様の規格をクリアできるよう試作を重ねスケールアップして、さらに1日で何トンも生産できる体制を整えます。

何度も試作を重ねてつくったものが製品として形になり、世に出ることが何よりの醍醐味！



未利用開発事業部 藤間さん（勤続 2年3ヵ月）



### ●入社理由を聞きました！

鳥取大学工学部を卒業後、食品検査機関で6年間分析の仕事をしていました。前職は時間外労働が多く、転職を決意した時にたまたまハロワークで当社の求人を見つけたのがきっかけです。それまでカンダ技工のことは知らなかったのですが、製品の開発や品質管理でこれまでの経験が生かせると思い、応募しました。

### ●現在の仕事内容を教えてください！

メインの仕事は製品の試作や分析です。新しい原料から製品をつくったり、既存製品の改良試作等、またそれらの製品や試作品の分析業務をしています。前職では決まった業務しかできず物足りなさがあったのですが、今は開発試作から分析、時には工場の管理を任せてもらうこともあり、経験を増やしてスキルアップしていることを実感します。さまざまな経験をすることで、自分に向いている業務がわかるという発見も。ただ、どの業務でもコミュニケーションは大事なので、報告や相談はこまめに行うよう心がけています。

### ●会社の「ここが良い！」と思うことは？

開発部門は大学の研究室のような自由な雰囲気があります。でも仕事に関しては、プロフェッショナルのこだわりをしっかりと持っていますね。会社全体で言うと皆さん明るくて、社員同士の仲の良さには驚きました。みんなでBBQすることもよくあって、社長が加わることも。誕生日には会社からプレゼントをもらって、今年はブランド肉をいただいたのですが、「誕生日を覚えてくれていたんだ」と嬉しくなりますね。

### ●難しいことや大変なことはどんな風乗り越えましたか？

製品ごとに規格があるのですが、その規格をクリアしなければ、当然製品にはなりません。そこで規格に関する検査を素早く行えるように、境港の産業技術センターで分析ができる体制を整備。試作がスムーズになり、いろいろな生産方法を試して、規格を満たす生産方法を確立できました。さらに当社のラボに間もなく新しいHPLC機器が導入されるので、今後はより開発に力を入れていくことができる。

### ●仕事の醍醐味を教えてください！

文献や論文を読んだりして改良方法を探るのですが、分析結果を見て良いものができていると実感できるとうれしいです。この仕事は試行錯誤の連続。何度も試作を重ねてつくったものが製品として形になり、世に出ることが、何よりの醍醐味だと思います。

## リーダー社員インタビュー

ゼロから作りだした製品が多くの人に使ってもらえていることは大きなやりがい！



未利用資源開発事業部長 黒木さん（勤続 4年）

### ●入社理由を聞きました！

私は宮崎県出身で、鳥取大学農学部に入學し、大学院で博士号を取得しました。大学での研究職を経て、境港の健康食品会社に入社し、仕事をする中で、当社とつながりが生まれました。その後、ご縁をいただき「いろいろな原料を幅広く扱っていて、新しいことにチャレンジしていく企業だな」と魅力に思い、入社しました。

### ●現在の仕事内容を教えてください！

OEM、ODMを主とした、化粧品やサプリメントの原料の開発がメインになります。全国的にも有名な商品の原料を開発していますが、ゼロから作りだした製品が多くの人に使ってもらえていることは、大きなやりがいです。

管理職としては、開発部門と2つの工場の管理を任されています。開発部で生まれた原料を工場で生産できるように調整をしたり、時には委託先の工場の製造試作に立ち会うこともあります。

### ●管理職として、メンバーに対して心がけていることはありますか？

当社はあくまでも黒子の会社。OEMやODMが主なので、表に出ることはありません。メンバーたちは自分たちがつくる原料が、どの製品に使われるのか、どのような形態でエンドユーザーである消費者に届いているかもわからないんです。そこで、どの製品に使われているのか、メンバーたちには可能な限り伝えるようにしてモチベーションアップにつなげています。

### ●会社や仕事の魅力はどんなところだと思いますか？

ひとつは機械や開発、品質管理、生産の各分野でエキスパートがいて、それぞれの専門家とディスカッションできることが本当に楽しいです。突出したものを持っている人の話は興味深いですし、知らない分野のことを知れるのは刺激になります。淡々とした日々ではなくて、“同じ日がない”というのがこの会社の魅力です。

また全国的にも有名な商品の原料を開発していますが、お客様は紹介で当社に依頼をされています。その点は開発力を評価してもらっているのでは、と思います。大学との共同研究も行っていますし、分析の機械を導入して、社内開発から基礎研究、規格、分析までを行える体制も整えました。

### ●仕事の醍醐味を教えてください！

何百回もの試作を重ね、原料をメーカーであるお客様にお届けできるのが大体3～4年。そこから化粧品などに製品化されるまでさらに1年ほどかかりますから、お客様もそれだけの時間を待てる情熱をお持ちです。製品化に至るまで、一緒に育てたような感覚ですから、お客様から「こういう商品になった」と新製品の報告をいただくと、本当にうれしいです。

さらに、それがヒット商品になって、市場規模を拡大していくと私たちもワクワクします。当社は原料を改良して新たな付加価値をつけて、リニューアルするのも得意。そんな風にお客様と製品を育てています。

## ▼求人情報

### ①工場内作業スタッフ

**仕事内容** 工場内での製造作業です。  
加工食品の原料の計量、調合、検査、機械操作が主な作業です。  
\*最初はシンプルな作業からのスタート  
\*原材料運搬や機械へ原料の投入で重量物を取り扱うこともあります。  
\*食品に限らず工場での製造経験は歓迎します。(未経験でも問題ありません)  
\*中途採用者が多く多数活躍している職場です。

#### オススメポイント

- ◆エンジニアや開発職など、各分野のプロフェッショナルが活躍!
- ◆社員のアイデアを積極採用!
- ◆ものづくりに挑む会社です!

**就業場所** 〒684-0046 鳥取県境港市竹内団地269 境港工場

**給与** 月給 171,000円~221,000円

**賞与** 年2回(前年度実績)

**年間休日** 100日

**雇用形態** 正社員

**経験** 歓迎:製造業での業務経験

**年齢制限** ~59歳(定年制度を上限とするため)

**学歴** 高卒以上

**免許・資格** 歓迎:製造業での業務経験

**就業時間** 9:00~17:45

**休憩時間** 80分

**休日・休暇** 日祝他・第2、4、5土曜日・盆(8/13~8/15)、年末年始(12/30~1/5)・6ヶ月経過後の年次有給休暇日数10日

**諸手当** 昇給あり(0~5,000円/月)、通勤手当あり(上限20,000円/月)、退職金制度あり、資格取得補助あり、家族手当あり、住宅手当あり(5,000円/月)、役職手当あり、皆勤手当あり、その他手当あり(食事手当6,000円/月、扶養手当7,000円/人、精勤手当3,000円/月)

**加入保険等** 雇用保険、健康保険、労災保険、財形、厚生年金保険

**マイカー通勤** 可

**時間外** 月平均:10時間程度

**特記事項** ・受動喫煙対策あり(屋内禁煙)  
※必要なPCスキル:基本操作レベル(メール送受信程度)で十分ですが、PCが得意な方には資料作成等のPC作業もお願いすることがあります。  
※試用期間:あり 3ヶ月(同条件)

### ②機械系エンジニア

**仕事内容** 主に食品加工工場で使用される製造機械を設計製作しており、設計からメンテナンスまでがお仕事になります。  
溶接、曲げ作業、CADによる図面作成、簡単な電気配線等、製作、機械装置開発、設計、電気制御が主なお仕事です。  
\*経験を積みながら上記業務を行えるよう指導いたします。  
\*ベテラン社員からノウハウ・技術を学べます。  
\*業務に必要な資格は会社負担で取得できます。  
\*「モノづくりが好き」そんな方が技術を磨ける職場です。

#### オススメポイント

- ◆エンジニアや開発職など、各分野のプロフェッショナルが活躍!
- ◆社員のアイデアを積極採用!
- ◆ものづくりに挑む会社です!

**就業場所** 〒683-0852 鳥取県米子市河崎1008-1

**給与** 月給 191,000円~281,000円

**賞与** 年2回(前年度実績)

**年間休日** 100日

**雇用形態** 正社員

**経験** 知識・技能等 不問

**年齢制限** ~59歳(定年制度を上限とするため)

**学歴** 高卒以上

**免許・資格** 普通運転自動車運転免許

**就業時間** 8:30~17:15

**休憩時間** 80分

**休日・休暇** 日祝他・第2、4、5土曜日・盆(8/13~8/15)、年末年始(12/30~1/5)・6ヶ月経過後の年次有給休暇日数10日

**諸手当** 昇給あり(0~5,000円/月)、通勤手当あり(上限20,000円/月)、退職金制度あり、資格取得補助あり、家族手当あり、住宅手当あり(5,000円/月)、役職手当あり、皆勤手当あり、その他手当あり(食事手当6,000円/月、扶養手当7,000円/人、精勤手当3,000円/月)

**加入保険等** 雇用保険、健康保険、労災保険、財形、厚生年金保険

**マイカー通勤** 可

**時間外** 月平均:10時間程度

**特記事項** ・受動喫煙対策あり(屋内禁煙)  
※工場間の異動や職種転換については状況や適性等に応じて柔軟に対応し、最適なポジションへの打診があります。  
・本社工場(米子):機械設計・製作  
・境港工場/境港西工場:健康食品の原料製造・受託加工  
・松江八雲工場:化粧品製造・開発  
・熊野工場:ゼリー菓子の製造  
※試用期間:あり 3ヶ月(同条件)

## ▼求人情報

## ▼会社情報

### ③サプリメント及び化粧品原料の開発者

**仕事内容** 化粧品の原料・サプリメントの開発が主なお仕事です。  
お客様（法人）のニーズに合わせた開発を行う他、自社で新しい原料を開発してお客様に提案するケースもありますので、自分でテーマを決め、そのテーマの開発に挑戦することができます。  
ご自身が開発に携わった製品をお店やインターネットで目にした時に、大きな達成感とやりがいを感じられるお仕事です。

-----  
**オススメポイント**  
◆エンジニアや開発職など、各分野のプロフェッショナルが活躍！  
◆社員のアイデアを積極採用！  
◆ものづくりに挑む会社です！

**就業場所** 〒684-0075 鳥取県境港市西工業団地112 境港西工場

**給与** 月給 201,000円～306,000円

**賞与** 年2回（前年度実績）

**年間休日** 100日

**雇用形態** 正社員

**経験** 化学・生物・農学など理科学系の学部卒と同等以上の知識を有する方は学歴不問でご応募できます。

**年齢制限** ～59歳(定年制度を上限とするため)

**学歴** 大学卒以上

**就業時間** 9：00～17：45

**休憩時間** 80分

**休日・休暇** 日祝他・第2、4、5土曜日・盆（8/13～8/15）、年末年始（12/30～1/5）・6ヶ月経過後の年次有給休暇日数10日

**諸手当** 昇給あり(0～5,000円/月)、通勤手当あり(上限20,000円/月)、退職金制度あり、資格取得補助あり、家族手当あり、住宅手当あり(5,000円/月)、役職手当あり、皆勤手当あり、その他手当あり(食事手当6,000円/月、扶養手当7,000円/人、精勤手当3,000円/月)

**加入保険等** 雇用保険、健康保険、労災保険、財形、厚生年金保険

**マイカー通勤** 可

**時間外** 月平均：10時間程度

**特記事項** ・受動喫煙対策あり（屋内禁煙）  
※試用期間：あり 3ヶ月（同条件）

### 株式会社カンダ技工

**採用担当者** 採用担当者

**事業内容** 食品加工機械の設計製作及び修理と、未利用資源を利用した商品開発及び製造を主とする未利用資源開発事業を行っています。  
■省力化機械設計・制作  
■未利用資源開発事業・健康食品受託加工  
■化粧品研究開発・企画・製造・ゼリー菓子製造

**会社概要**

<b>社名</b>	株式会社カンダ技工
<b>設立</b>	平成元年3月31日
<b>代表者</b>	代表取締役 中山 哉
<b>資本金</b>	500万円
<b>HP</b>	<a href="https://www.kandagiko.com/">https://www.kandagiko.com/</a>
<b>所在地</b>	鳥取県米子市河崎1008-1